

Galileo

Galileo es una empresa francesa innovadora, especializada en el desarrollo de cubas esféricas de hormigón aligerado, especialmente destinadas a una industria vitivinícola sustentable.

Este moderno concepto debe su originalidad tanto a la combinación única de los materiales utilizados como a su forma específica puesto que acentúan los fenómenos más naturales.

G15s

¡UNA CUBA INNOVADORA!

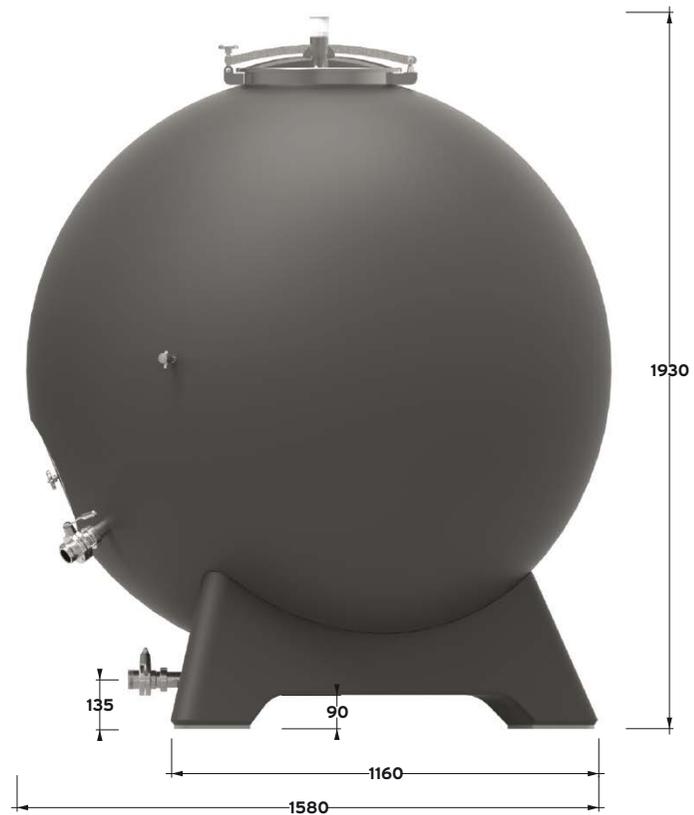
La esfera es la forma que mejor protege a su contenido de la influencia de los factores externos, dado que minimiza la relación entre la superficie externa y el volumen. Esta forma "perfecta" de la naturaleza **favorece y mantiene los movimientos de convección y conserva la energía de la uva y el vino.**

En comparación con otras cubas de hormigón de igual capacidad, **el peso de las cubas Galileo se reduce a la mitad** y su composición original de hormigón aligerado proporciona **una aislación dos veces mayor.**

La cuba Galileo G15s, donde las propiedades térmicas son así optimizadas, atenúa las variaciones de temperatura tanto externa como interna, que se producen durante la fermentación. **Las variaciones de temperatura son mucho más controladas y graduales** en comparación con otras cubas de hormigón tradicional, acero inoxidable, terracota, o cerámica.

Utilizando G15s **generalmente no es necesario recurrir a fuentes de energía externas** para controlar el ascenso o descenso de temperatura durante la vinificación o crianza

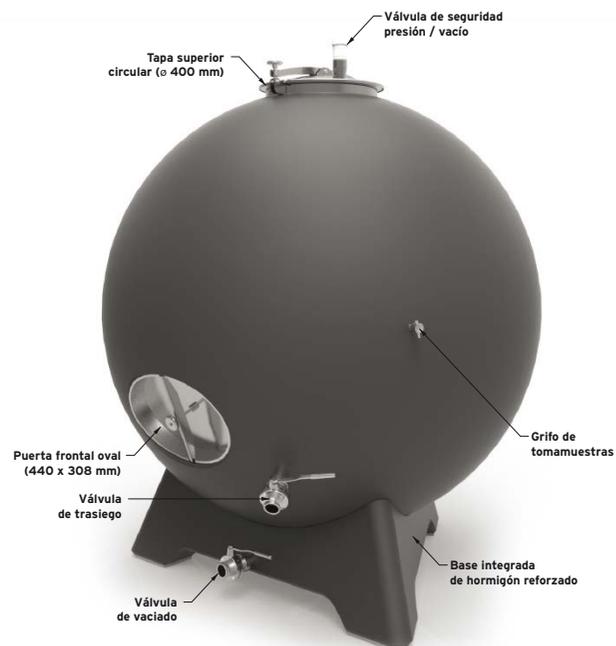
¡Con Galileo el vino encuentra su forma natural!



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Volumen nominal :	1 500 L
Altura total con base :	1 930 mm
Diámetro exterior :	1 580 mm
Espesor aproximado :	80 mm
Peso aprox. vacío :	1 200 kg
Peso aprox. lleno :	2 700 kg

Colores estándar: Gris Claro Gris Antracita Terracota
 Para otros colores no standard, contactarnos.



Galileo

AVENUE DE GIMEUX
 CS 10225 Merpins
 16111 COGNAC CEDEX
info@galileotanks.fr