



FICHA TÉCNICA

SPARK TOP ONE PARA VINHOS ESPUMOSOS
(Dimensión Estándar: 48x30mm)



ENSAYOS	CARACTERÍSTICAS	TOLERANCIAS	NIVELES DE ACEPTACIÓN
DIMENSIONALES	Longitud	± 0,5 mm	NQA 2.5
	Diámetro	± 0,3 mm	NQA 2.5
	Ovalidad	≤ 0,3 mm	NQA 2.5
	Espesor de lo disco	≥ 4,5 mm	NQA 2.5
	Biselado	(c) 3,5 - 4,5 mm e 45°	NQA 2.5
FÍSICO MECÁNICOS	Peso Específico	265 ± 30 Kg/m ³	NQA 2.5
	Humedad	4% - 9%	NQA 4.0
	Momento de Torsión	≥ 35 daN.cm	NQA 4.0
	Ángulo de Torsión	≥ 35°	NQA 4.0
	Fuerza de inserción	120 ± 20 daN (valores orientativos)	Ver ME
	Comportamiento en agua hirviendo	Ausencia de desagregación	-----
	Impermeabilidad al gas	≤ 6 bar	NQA 1.5
QUÍMICOS	Teor de Polvo (1)	≤ 2 mg/r	-----
	2,4,6 - TCA	99% ND; 1% < 1ng/L	-----
SENSORIAL	Características Sensoriales	TCA ≤ 1% Off-flavours ≤ 3%	Ver ME
VISUAL	Clase visual	Desvío ≥ - 5% en relación a la muestra patrón o muestra referencia (negocio).	-----

Notas:

- Los métodos de ensayo son internos, teniendo como referencia las normas NP 2803 (Tapones de Corcho – Ensayos Físicos) parte 1 a 7.
- Los valores fijados por lo NQA – Nivel de Calidad Aceptable, referente a la Norma ISO 2859-1, indican los niveles de aceptación/rechazo, dependiendo del efectivo de la muestra.
- (1) Estas especificaciones se aplican a tapones tratados.
- En el caso de vinos pasteurizados la preconización del tapón es efectuada casuísticamente, con base en las condiciones del embotellado.
- ME – Metodo de ensayo Interno

FLUJO DE PRODUCCIÓN



El Fabricante se reserva el derecho de mejorar sus productos, los cuales podrán ser modificados sin aviso previo